

## Aerosol de Nitruro de Boro **HeBoCoat®** welding para aplicaciones de soldadura



**Procesos de soldadura limpios -  
logrados con HeBoCoat® welding.**

**Se utiliza para pulverizar sobre  
boquillas y piezas. Este recubrimiento  
protector cerámico a base de nitruro  
de boro, libre de silicona, evita la  
adhesión de proyecciones de  
soldadura en boquillas y piezas.**



En los procesos de soldadura industrial, las proyecciones de soldadura pueden depositarse fácilmente en boquillas de soldadura, piezas, plantillas guía, accesorios, pantallas, así como en el equipo circundante. Esto reduce el rendimiento del proceso y restringe tanto el flujo de gas como la alimentación del hilo, y generalmente requiere no solo una limpieza y mantenimiento manual frecuente sino también intensivos en tiempo.

**HeBoCoat® welding** protege de manera fiable boquillas y piezas contra la adhesión de las proyecciones de soldadura. Esto ahorra tiempo y reduce significativamente el tiempo de inactividad del equipo.

**HeBoCoat® welding**, recubrimiento cerámico sin silicón, se aplica de manera sencilla y económica mediante spray formando rápidamente una película protectora seca y duradera. Su antiadherente, de lubricación y de protección son excelentes, incluso a altas temperaturas. Con una sola aplicación de **HeBoCoat® welding**, los tiempos de soldadura pueden mejorar significativamente, reduciendo los costes y mejorando la productividad.

El contenido de etanol del aerosol optimiza la humectación del sustrato y contribuye al secado rápido de la capa. El aglutinante inorgánico, por su parte, garantiza una buena adhesión a las superficies metálicas, incluso a altas temperaturas. Finalmente, la alta proporción de partículas finas de nitruro de boro ofrece excelentes propiedades de lubricación y antiadherencia.

### Áreas de aplicación habituales

- ▶ Agente antiadherente y protección de superficie para procesos de soldadura y proyecciones

### Ventajas

- ▶ Sin silicón
- ▶ Soldaduras y uniones limpias
- ▶ Excelente acción antiadherente, efecto lubricante y protector, incluso a altas temperaturas
- ▶ Adherencia superficial buena y duradera
- ▶ Secado rápido
- ▶ Película protectora seca - sin aceite, grasa ni silicón
- ▶ Alta efectividad a bajas dosis
- ▶ Reducción del tiempo de inactividad del equipo
- ▶ Reducción en el tiempo de limpieza
- ▶ Mayor limpieza que con los productos convencionales
- ▶ Facilidad de uso

### Recomendaciones de uso

- ▶ Aplicar solo en superficies limpias, sin polvo y sin aceite
- ▶ Agitar bien antes de usar
- ▶ Distancia de pulverización aproximada de 20 cm.
- ▶ Aplicar con moderación, en capas finas
- ▶ La película de **HeBoCoat® welding** se ha secado cuando el olor a solvente ha desaparecido

### Formato de suministro

- ▶ Lata de aerosol de 500 ml
- ▶ 12 latas por paquete

### Almacenamiento y seguridad

- ▶ Este producto es altamente inflamable y, por lo tanto, entra dentro de las normativas sobre mercancías peligrosas. Almacenar en condiciones frescas y secas. Para más información, consulte la hoja de datos de seguridad. Si se almacena correctamente en su embalaje original, la vida útil del producto es de un mínimo de 24 meses.



HeBoCoat® welding



Boquilla de soldadura sin recubrimiento HeBoCoat® welding.



Boquilla de soldadura recubierto con HeBoCoat® welding.



Resultado: HeBoCoat® welding previene la acumulación de proyecciones de soldadura en las boquillas de soldadura así como el bloqueo de la alimentación del hilo.

**Henze** 

**Henze**  
**Boron Nitride Products AG**  
Grundweg 1  
87493 Lauben / Alemania  
Teléfono: +49 8374.589 97-0  
E-Mail: info@henze-bnp.de  
[www.henze-bnp.de](http://www.henze-bnp.de)

Los datos citados en este folleto son típicos para el material. Son solo una guía y no deben usarse para preparar especificaciones detalladas. Los datos reales del producto pueden diferir de las cifras proporcionadas. Nos reservamos el derecho a modificar los datos del producto dentro del alcance del progreso técnico y los nuevos desarrollos. Dado que la transformación involucra factores que están más allá de nuestro control, las recomendaciones hechas en este folleto deben verificarse mediante ensayos preliminares, especialmente para aplicaciones de terceros. Estas recomendaciones no eximen al usuario de la obligación de investigar la posibilidad de infracción de los derechos de terceros y, si es necesario, de aclarar la situación.